

เครื่องอัดฟ่อน

# การวิจัยและพัฒนาเครื่องอัดฟ่อนหูง้า

ประยุทธ์ สุวรรณชีวงศ์

ภาควิชาวิศวกรรมอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน



ปีงบประมาณ 2535, 2536

## ความสำคัญ

นโยบายส่งเสริมการเดี่ยงปศุสัตว์ทำให้เพิ่มปริมาณการเดี่ยงโคนมและโคเนื้อมากขึ้น ดังนั้นความต้องการอาหารหนาแน่นโดยเฉพาะจากฟางข้าวที่เหลือจากท้องนา จำเป็นต้องใช้เครื่องจักรกลเพื่อทำให้เป็นก้อน ให้เหมาะสมต่อการนำไปส่งการใช้งาน และราคาถูก เครื่องอัดฟ่อนที่ใช้อยู่ในปัจจุบันมี 2 ประเภท คือประเภทที่เคลื่อนที่ได้ นำเข้าจากต่างประเทศ มีราคาแพง ลากจูงด้วยรถแทรกเตอร์ สามารถวิ่งเก็บฟางข้าวและมัดฟ่อนฟางข้าวเองอย่างอัตโนมัติ และประเภทที่เคลื่อนที่ไม่ได้ นิยมใช้งานมากในภาคกลาง ต้องอาศัยคนป้อนฟางข้าวและมัดเอง ทำให้ผลิตฟ่อนฟางได้น้อย และเสียเวลาในการทำงาน



## วัตถุประสงค์

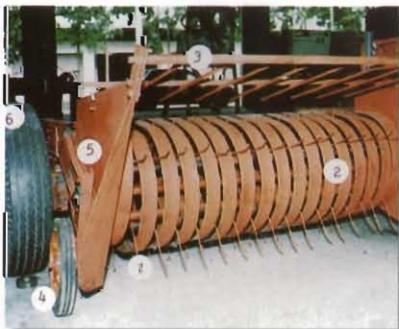
พัฒนา ออกแบบ และสร้างเครื่องอัดฟ่อนแบบลากจูงด้วยรถแทรกเตอร์ที่เหมาะสมกับสภาพพื้นที่ประเทศไทย ให้มีราคาถูกและเกษตรกรใช้งานได้จริง



## ผลงานวิจัย

เครื่องอัดฟ่อนแบบฟางก้อนเหลี่ยมพัฒนาขึ้นจากการรวมเอาข้อดีของเครื่องจากต่างประเทศแบบต่างๆ ที่ได้เคราะห์แล้ว โดยสร้างให้เหมาะสมกับสภาพการใช้งานในประเทศไทย และมีราคาเหมาะสม ซึ่งมีเกณฑ์การออกแบบ ดังนี้

1. ทำแบบอัดฟ่อนสี่เหลี่ยมมัดเขือก ใช้ตันกำลังจากรถแทรกเตอร์ขนาด 30 HP ขึ้นไปในการอัดและลากจูง
2. องค์ประกอบขึ้นส่วนของเครื่องอัดฟ่อนมีน้อยขึ้น และกลไกการทำงานไม่มีอย่างมาก สามารถเรียนรู้ได้ง่าย
3. การทำงานประกอบโครง และวัสดุต่างๆ สามารถหาและทำในประเทศไทย
4. สามารถวิ่งเก็บฟาง หรือหญ้าในสภาพแปลงนา ที่ค่อนข้างชุ่润 ได้ดี โดยที่ห่วงล่างและชุดโดยฟางจากพื้น สามารถปรับความสูงจากพื้นและเก็บฟางได้สะอาด
5. จังหวะการอัดของลูกกระทุง ชุดส้อมโดยฟางเข้าห้องอัดและการควบคุมจังหวะการมัดของเขือกใช้ไขควงและสายพานเป็นตัวขับและควบคุมจังหวะให้มีการทำงานสมพัんธ์กัน



6. กลไกการควบคุมจังหวะการมัด ปรับความหนาแน่นของฟางที่อัดและชุดมัด ดัดแปลงจากยี่ห้อ New Holland และ Bamford โดยเน้นการทำงานที่ง่ายและขึ้นส่วนของชุดมัดที่ปั่นในประเทศไทยทำขึ้นกลไกได้



เครื่องอัดฟ่อนที่สร้างขึ้น ประกอบด้วยส่วนประกอบหลัก 3 ส่วน ดังนี้

1. ชุดไถไฟจากพื้น และช่วงล่าง
2. ชุดกลไกการอัด
3. ชุดกลไกการขับลูกกระหุ่ง และวงล้อไถไฟ

เครื่องอัดฟ่อนใช้รถแทรคเตอร์ขนาด 30 แรงม้าเป็นต้นกำลัง ความเร็วในการทำงานที่เหมาะสม 0.36-0.42 เมตร/วินาที ประสิทธิภาพในการไถไฟใกล้เคียงกับเครื่องของต่างประเทศ ความเร็วในการทำงานของเพลาสำหรับกำลังน้อยกว่าร้อยละ 50 และใช้กำลังงานน้อยกว่าประมาณ 2 - 4 กิโลวัตต์ (ไม่รวมกำลังที่ใช้ขับกลไกการมัดฟ่อน)

### ประโยชน์

ค่าใช้จ่ายในการอัดฟ่อนไฟโดยใช้เครื่องดันแบบนี้ กิโลกรัมละ 0.52 บาท มูลค่าไฟที่ยังไม่อัดกิโลกรัมละ 0.40 บาท ในขณะที่ราคาขายไฟฟ่อนรวมค่านส่งแล้วกิโลกรัมละ 1 - 2 บาท เกษตรกรสามารถผลิตไฟฟ่อนเพื่อจำหน่ายได้อย่างมีกำไร

